

# TABLEAU GINETEX DES FIBRES

NOM GÉNÉRIQUE	FIBRES NATURELLES				FIBRES ARTIFICIELLES			FIBRES SYNTHÉTIQUES							
	LAINES	SOIE	COTON	LIN	VISCOSE	MODAL	ACÉTATE TRIACÉTATE	POLYAMIDE NYLON	ACRYLIQUE	MODACRYLIQUE	POLYESTER	CHLOROFIBRE	POLYÉTHYLÈNE POLYPROPYLENE	VERRE	ÉLASTHANNE
Composition chimique	Protéine naturelle	Protéine naturelle	Cellulose naturelle	Cellulose naturelle	Cellulose régénérée	Cellulose acétylée avec une grande tenacité à l'état humide	Cellulose acétylée Acétate 74 % - 92 % Triacétate > 92 %	Polyamide	Polyacrylonitrile	Polychlorure de vinyle 15-50 % Acrylonitrile 50-85 %	Polyéthylène glycol téréphtalate	Polychlorure de vinyle	Polyoléfine aliphatique	Verre	Composé de polyuréthane (glycol et diisocyanate)
Observation microscopique															
Formule chimique															
Identification	Vue microscopique. Écailles. Brûle et auto extinguable. Odeur de cheveux brûlés. Cendres noires. Soluble dans NaOH (5 %) à ébullition. Ne se dissout pas dans HCl (35 %) à froid H2SO4 (75 %) et HNO (60 %). Soluble dans hypochlorite (37 %).	Vue microscopique. Brûle et auto extinguable. Odeur de cheveux brûlés. Cendres blanches. Soluble dans NaOH (5 %) à ébullition. Soluble dans HCl (35 %) à froid, sauf avec des traces d'étain. Soluble dans H2SO4 (75 %) à froid et HNO3 (60 %). Soluble dans hypochlorite (37 %).	Vue microscopique. Brûle facilement. Odeur de papier brûlé. Petites cendres. Ne se dissout pas dans NaOH (5 %) à ébullition. Soluble dans H2SO4 (75 %) à froid. Est également identifiable avec ses longues fibres (5-10 cm).	Vue microscopique. Brûle facilement. Odeur de vinaigre. Soluble dans l'acétone et H2SO4 (75 %) à froid. Ne se dissout pas dans NaOH (5 %) à ébullition. Sauf lorsque la fibre est matifiée. Le triacétate est soluble dans le chlorure de méthyle, et se dégrade dans l'acétone.	Vue microscopique. Brûle facilement. Mêmes cendres et odeurs que le coton. Ne se dissout pas dans NaOH (5 %) à ébullition. Soluble dans H2SO4 (75 %) à froid. Également reconnaissable à la brillance (sauf lorsque la fibre est matifiée). Mauvaise résistance à l'état humide.	Identique à la viscose, mais vues microscopiques différentes et plus grande résistance à l'état humide.	Vue microscopique. Brûle facilement et fond partiellement. Odeur de vinaigre. Soluble dans l'acétone et H2SO4 (75 %) à froid. Ne se dissout pas dans NaOH (5 %) à ébullition. Sauf lorsque la fibre est matifiée. Le triacétate est soluble dans le chlorure de méthyle, et se dégrade dans l'acétone.	Brûle lentement. Fond et grille. Des gouttes fondues tombent des fibres qui brûlent. Odeur de cèleri. Ne se dissout pas dans l'acétone. Soluble dans le phénol à froid (90 %) H2SO4 (75 %), HCl (20 %) et dans l'acide formique. Est aussi reconnaissable à la résistance de ses fibres.	Vue microscopique. Brûle facilement et fond. Ne se dissout pas dans l'acétone, le phénol et HCl (20 %) à froid. Soluble dans le diméthylformamide.	Vue microscopique. Brûle très difficilement. Fond. Odeur de soudure. Soluble dans l'acétone et le phénol (90 %). Ne se dissout pas dans H2SO4 (75 %) et HCl (20 %). Se dissout dans le diméthylformamide.	Brûle assez difficilement et de manière irrégulière. Fond. Ne se dissout pas dans l'acétone, le phénol (90 %) et HCl (20 %) à froid. Soluble dans le phénol (90 %) à chaud.	Vue microscopique. Fond et carbonise mais ne brûle pas. Ne se dissout pas dans l'acétone, le phénol (90 %) et HCl (20 %) à froid. Soluble dans le phénol (90 %) à chaud.	Fond et brûle facilement. Toucher gras. Point de fusion du polyéthylène : 130 °C. Point de fusion du polypropylène : 170 °C.	Fond à haute température. Incombustible.	Vue microscopique. Brûle et fond en formant des gouttes, disperse une odeur d'amandes amères, apparaît sous forme de fil de caoutchouc élastique. Se dissout dans H2SO4 (75 %) à ébullition et dans le diméthylformamide. Ne se dissout pas dans l'acétone, la benzène, HCl (35 %).
Taux de reprise d'humidité	17 %	11 %	Coton : 8,5 % Coton mercerisé : 10,5 %	12 %	13 %	13 %	Acétate : 9 % Triacétate : 7 %	6,25 %	2 %	2 %	1,5 %	2 %	Polyéthylène : 1,5 % Polypropylène : 2 %	2 % - 3 %	1,5 %
Lavage															
Blanchiment															
Séchage															
Repassage															
Nettoyage professionnel															
Risques en milieu alcalin	Feutrage et dégradation. À éviter.	Dégradation. À éviter.	Aucune dégradation.	Aucune dégradation.	Dégradation avec des solutions concentrées d'alcalins caustiques.	Aucune dégradation.	Dégradation. À éviter.	Aucune dégradation.	Légère dégradation.	Aucune dégradation.	Légère dégradation dans des conditions chaudes.	Aucune dégradation.	Aucune dégradation.	Dégradation. À éviter.	Aucune dégradation dans des conditions normales.
Colorants les plus courants	Acides, métallifères, réactifs, pigmentaires et directs.	Acides, métallifères, réactifs, pigmentaires et directs.	Directs, soufre, cuve, indigose, phthalocyanine, réactifs, pigmentaires et naphthols.	Directs, soufre, cuve, indigose, phthalocyanine, réactifs et pigmentaires.	Directs, soufre, cuve, indigose, phthalocyanine, réactifs, pigmentaires et naphthols.	Directs, soufre, cuve, indigose, phthalocyanine, réactifs, pigmentaires et naphthols.	Dispersés et pigmentaires.	Dispersés, métallifères, acides, et pigmentaires.	Cationiques, dispersés et pigmentaires.	Dispersés et pigmentaires.	Dispersés et pigmentaires.	Polychlorure de vinyle : dispersés et pigmentaires. Polyéthylène de vinyle : pigments masse.	Pigments masse.	Pigmentaires.	Acides, directs, métallifères, cationiques, cuve, indigose, réactifs et pigmentaires.

N° de fibre	Nom de fibre*	Abréviation de fibre (Remarque 2)	N° de fibre	Nom de fibre	Abréviation de fibre (Remarque 2)	N° de fibre	Nom de fibre	Abréviation de fibre (Remarque 2)	N° de fibre	Nom de fibre	Abréviation de fibre (Remarque 2)	N° de fibre	Nom de fibre	Abréviation de fibre (Remarque 2)	N° de fibre	Nom de fibre	Abréviation de fibre (Remarque 2)
1	Laine	WO (wv)	3	Poil	HA	13	Genêt	GI	26	Acrylique	PAN	39	Polyuréthane	-			
2	Alpaga	WP	3	Poil (bovin)	HR	14	Ramie	RA	27	Chlorofibre	CLF	40	Vinyle	PVAL			
2	Lama	WL	3	Poil (chèvre)	HZ	15	Sisal	SI	28	Fluorofibre	PTFE	41	Triviny	(TV)			
2	Chamaeu	WK	3	Crin (cheval)	HS	16	Sunn	SN	29	Modacrylique	MAC	42	Elastodène	ED			
2	Cachemire	WS	4	Soie	SE	17	Henequen	HE	30	Polyamide ou nylon	PA	43	Elasthanne	EL (EVAELAS)			
2	Mohair	WM	5	Coton	CO	18	Maguay	MG	31	Aramide	AR	44	Verre textile	GF (VE)			
2	Angora	WA	6	Capoc	KP	19	Acétate	CA (AC)	32	Polyimide	PI	45	Elastomultester	EME			
2	Vigogne	WG	7	Lin	LI	20	Alginate	ALG (AG)	33	Lyocell	CLY	46	Elastoléfine	EOL			
2	Yack	WY	8	Chanvre	(CA)	21	Cupro	CUP	34	Polyacétate	PLA	47	Mélanine	MEL			
2	Guanaeco	WU	9	Jute	JU	22	Modal	CMD	35	Polyester	PES	48	Métal	MTF (MEMET)			
2	Cashgora	-	10	Abaca	AB	23	Protéinique	(PR)	36	Polyéthylène	PE	49	Papier	-			
2	Castor	WB	11	Alfa	AL	24	Triacétate	CTA	37	Polypropylène	PP	48	Amiante	(AS)			
2	Loutré	WT	12	Coco	CC	25	Viscosé	CV	38	Polycarbonate	-	49	Bicomposant polypropylène/polyamide	-			

Produits	Composition	Textile	Température	Efficacité	Diamètre des fibres		
Poudres (classiques et en tablettes).	Contient : agents de blanchiment oxygénés et azurants optiques.	Textiles blancs. Spécial coton.	De 40 °C à 95 °C. Particulièrement adapté pour des lavages en machine > 60 °C.	Tous types de taches et surtout les taches colorées (vin, thé, fruits, café...).			
Détergents pour toute utilisation.	Contient : azurants optiques mais pas d'agents de blanchiment oxygénés.	Textiles blancs et grand teint. Utilisés pour les textiles mélangés (étoffes coton et synthétique).	De 30 °C à 60 °C. Lavage main ou en machine.	Surtout taches grasses (sauce, maquillage). Efficacité réduite sur les taches colorées.			
Textiles de couleur : poudres et liquides.	Ne contient ni agents de blanchiment oxygénés ni azurants optiques.	Textiles teints. Utilisés pour les textiles mélangés (étoffes coton et synthétique).	De 30 °C à 60 °C. Lavage en machine.	Taches normales et taches grasses. Efficacité réduite sur les taches colorées.			
Textiles délicats : poudres et liquides.	Ne contient ni agents de blanchiment oxygénés ni azurants optiques. Contient des agents pour protéger les couleurs.	Fibres délicates (laine, soie) et couleurs fragiles.	De 30 °C à 60 °C. Lavage main et en machine.	Taches usuelles.			
Détergents pour lavage à la main.	Ne contient ni agents de blanchiment oxygénés ni azurants optiques.	Fibres délicates (laine, soie) et couleurs fragiles.	Lavage main uniquement (40 °C maximum).	Taches usuelles. Textiles peu sales.			

Les fibres artificielles sont obtenues à partir de substances naturelles végétales, animales et minérales (cellulose, protéines, verre) et transformées chimiquement.

Les fibres synthétiques sont produites à partir de synthèse de composés chimiques tels que les hydrocarbures, l'huile de ricin, l'amidon ou d'autres matières. L'appellation «fibres chimiques» regroupe les fibres artificielles et synthétiques.

REMARQUES

Ces remarques sont générales, les conditions d'entretien peuvent être plus restrictives en fonction des textiles et de leur usage.

Les symboles spécifiés indiquent le traitement maximal toléré par les fibres concernées.

1) Ces indications ne sont valables que pour les fibres. D'autres facteurs sont à prendre en compte tels que la solidité des coloris, la finition.

2) Les abréviations sont données à titre indicatif (pas de référence officielle) et ne doivent pas figurer sur une étiquette.

3) Si l'article est lavable en machine domestique, on peut effectuer un nettoyage professionnel à l'eau.

Blanchiment	Séchage en tambour	Séchage naturel	Repassage	Nettoyage professionnel	Nettoyage professionnel à sec
Tout agent de blanchiment autorisé.	Séchage en tambour autorisé. Température normale 80 °C.	Séchage sur fil. Séchage sur fil par égouttage.	Repassage à une température maximale de 200 °C.	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec du perchloréthylène et tous les solvants listés pour le symbole P.	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec du perchloréthylène et tous les solvants listés pour le symbole P. Traitement modéré.
Seuls les agents de blanchiments oxygénés non chlorés sont autorisés.	Séchage en tambour. Température modérée 60 °C.	Séchage à plat. Séchage à plat par égouttage.	Repassage à une température maximale de 150 °C.	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec des hydrocarbures (température de distillation entre 150 °C et 210 °C). Traitement modéré.	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec des hydrocarbures (température de distillation entre 150 °C et 210 °C). Traitement normal.
Blanchiment interdit.	Séchage en tambour. Température interdite.	Séchage à plat. Séchage à plat par égouttage à l'ombre.	Repassage interdit. La vapeur et les traitements à la vapeur peuvent entraîner des dommages irréversibles.	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec des hydrocarbures (température de distillation entre 150 °C et 210 °C). Traitement modéré.	Nettoyage professionnel à sec autorisé avec des hydrocarbures (température de distillation entre 150 °C et 210 °C). Traitement modéré.
				Nettoyage professionnel à sec interdit.	Nettoyage professionnel à l'eau. Traitement modéré.
					Nettoyage professionnel à l'eau. Traitement très modéré.